

Vinkkejä vakuumpumpun käyttöön kylmäkuivauksessa

- ▶ Hyvä huoltorutiini lisää laitteen käyttövuosia ja voi ennaltaehkäistä kalliit vikatilanteet.
- ▶ Kylmäkuivurissa käytettävät liuottimet vaikuttavat myös pumpun käyttöön – ja myös valintaan alunperin.
- ▶ Pumppu on hyvä käynnistää noin 30 min ennen kylmäkuivauksen aloittamista, jotta pumppu ehtii lämmetä +60-70°C:een. Kylmään öljyyn kondensoituu helposti höyrystä kontaminaatioita.

Paljon orgaanisia liuottimia käytössä?

- Harkitse, olisiko pumppu syytä sijoittaa vetokaappiin tai kohdepoiston ulottuville tai liittää kaasunpoistolaitteeseen (scrubberiin)
 - Jälkiloukku estää liuottimien karkaamisen takaisin
- Liuottimia haihdutettaessa voit alussa pumpata gas ballast –venttiili auki. Tällöin pumppu käy kuumempana ja liuottimet haihtuvat helpommin öljyn seasta
 - Gas ballast ON tarkoittaa myös sitä, että öljy kuluu nopeammin – käytä harkiten!
- Vakuumpumppuöljyjä on erilaatuisia. Syövyttäviä liuottimia pumpattaessa käytetään erikoisöljyä, joka sietää enemmän liuotinta öljyn seassa.

Tarkista öljyt säännöllisesti!



“Beers Law” ...

Lager = 😊

Guinness Stout = ☹️

Ajattelemisen aiheita

- Tavallinen kontaminaatio pumpussa on vesi
- Yksi vesipisara vastaa noin 37 litraa höyrystynyttä vettä
- Teelusikalliseen mahtuu noin 25 pisaraa
- Teelusikallinen vettä vastaa 935 l vesihöyryä!
- Tavallinen laboratorion kylmäkuivaimen pumppu voi pumpata esim. 100 l/min

